

Projekt nr POIR.01.02.00-00-0204/17

Wartość projektu – 8 662 811,39 PLN

Wartość funduszy europejskich – 3 746 986,77 PLN

Tytuł projektu

Opracowanie innowacyjnej technologii termomechanicznego walcowania stali mikrostopowych, niezbędnej do wytworzenia innowacyjnych wyrobów długich o unikalnej kombinacji własności mechanicznych i technologicznych, z naciskiem na wysoką wytrzymałość na poziomie $Re=355-700$ MPa i odporność udarnościową gwarantowaną do temperatury $-40^{\circ}C$

Streszczenie projektu

Celem Projektu CMC Poland sp. z o.o. z siedzibą w Zawierciu jest przeprowadzenie prac B+R zmierzających do opracowania innowacyjnej w skali świata, kompleksowej technologii wytwarzania prętów stalowych – okrągłych, płaskich i żebrowanych o unikalnej kombinacji parametrów mechanicznych i technologicznych. Biorąc pod uwagę poszczególne etapy procesu produkcyjnego wytwarzania prętów i zależności pomiędzy nimi. Projekt obejmował będzie opracowanie i weryfikację założeń technologicznych w zakresie wytapiania stali w łukowym piecu oporowym i obróbki pozapiecowej oraz procesu jej termomechanicznego walcowania. Badaniami objęte zostaną gatunki stali, w zakresie których zidentyfikowano istotne zapotrzebowanie rynkowe. Dzięki opracowaniu unikalnej w skali świata technologii z zastosowaniem mikrododatków możliwe będzie wytwarzanie prętów w zakresie pięciu poziomów granicy plastyczności pomiędzy 355-700 MPa i podwyższonej odporności udarnościowej, gwarantowanej do temperatury $-40^{\circ}C$, nieosiągalne z wykorzystaniem konwencjonalnej technologii. Nowe produkty będą adresowane przede wszystkim do producentów naczip do transportu samochodowego oraz kotew górniczych.

Projekt będzie realizowany od 2.04.2018 do 30.11.2020 i został podzielony na 4 etapy, z których 2 zakwalifikowano do badań przemysłowych, a 2 do eksperymentalnych prac rozwojowych. Badania przemysłowe realizowane będą przez podwykonawcę – AGH, natomiast prace rozwojowe – przez wykwalifikowaną kadrę CMC.